

Ab471 - Пневматическая система 50

Прод. №: 42147100

- Извлечение грита и основная очистка

Стационарная двухконтейнерная система рамной конструкции. Разгрузочное устройство грита и гранулянта для разделения выдуванием грита от пыли. Пыль задерживается в фильтре NVF и собирается в контейнере. Фильтр автоматически очищается при выключении системы либо по заданному режиму таймера. Промышленная установка для сбора материала на больших площадях. Применима для сбора смеси из пыли и гранулянтов.

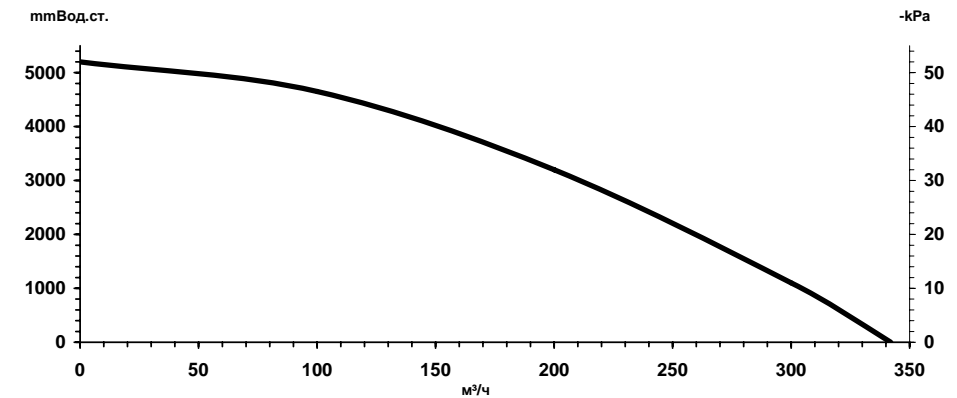
- Система очистки повторно используемого грита
- Отделение пыли от повторно используемого грита
- Высокая вакуумирующая и всасывающая способность



Технические характеристики

Макс. разрежение	5200 ммВод.ст. / 52 -kPa
Макс. воздушный поток вакуумной установки	342 м³/ч
Расход сжатого воздуха	3 Nm³/min
Давление сжатого воздуха	7 bar
Уровень шума - Расстояние: 1 м - Высота: 1,6 м <i>(Вакуум-генератор, прод. № 43026001, NE52)</i>	75,5 dB(A)
Фильтр, основной, область применения:	1,6 м²
Фильтр, основной, одобренная категория:	-
Фильтр, основной, тип:	NVF
Фильтр, основной, материал:	Сплавленный полиэтилен
Фильтр, основной, способ очистки:	Подпресованный воздух
<i>Категория одобрения EN 60335-2-69</i>	
Валовая вместимость контейнера:	67 + 89 литры
Практическая вместимость контейнера:	67 + 89 литры
Стандартный диаметр всасывающего шланга:	51 мм
Стандартная длина всасывающего шланга:	6 метры
Стандартное качество всасывающего шланга:	PUR
Длина x Ширина x Высота:	1370 x 880 x 1960 mm
Вес:	165 килограммы

График производительности (давление воздуха 7 бар):



Необходимый размер шланга для трубопровода сжатого воздуха:

Вакуум-генератор:	Номер изделия:	Внутренний диаметр трубопровода/шланга сжатого воздуха						
		12mm ½"	20mm ¾"	25mm 1"	32mm 1 ¼"	38mm 1 ½"	51mm 2"	63mm 2 ½"
NE52	43026001		1-6	7-29	30-70	71-160	161+	
		Расстояние от компрессора, в метрах						

ВНИМАНИЕ!

Использование слишком длинных или слишком узких шлангов приводит к потере давления сжатого воздуха и, следовательно, к ухудшению производительности. Соединительные муфты должны пропускать достаточный воздушный поток, муфты быстрого разъединения применять не рекомендуется. Для предотвращения постоянной работы компрессора с высокой нагрузкой мы рекомендуем применять компрессоры с производительностью большей, чем потребление вакуум-генератора.