

Ab581 - Пневматическая система 200

Прод. №: 42158100

- Высокая эффективность извлечения gritа

Мощная и гибкая в применении модель, установлена на тележке, оборудована блоком выгрузки пыли / gritа, установленным на бункере предварительной сепарации. Отсепарированный grit может быть высыпан на ковшовый элеватор или в напольный бункер. Пыль попадает в фильтр NVF и собирается в бункере второй стадии очистки. Подходит для утилизации gritа и очистки помещений после работы пескоструйных установок. Установка поставляется с 63 мм насадками.

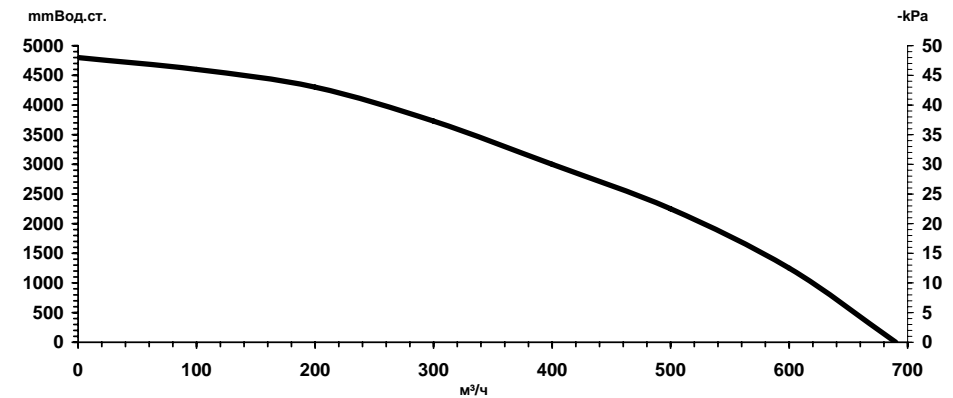
- Очень высокий воздушный поток большая вместимость
- Обслуживание "вилочным" погрузчиком
- Эффективный фильтр и сепарация grit/пыль



Технические характеристики

Макс. разрежение	4800 ммВод.ст. / 48 -kPa
Макс. воздушный поток вакуумной установки	690 м³/ч
Расход сжатого воздуха	5 Nm³/min
Давление сжатого воздуха	7 bar
Уровень шума - Расстояние: 1 м - Высота: 1,6 м (Вакуум-генератор, прод. № 43040001, NE76)	78 dB(A)
Фильтр, основной, область применения:	3,2 м²
Фильтр, основной, одобренная категория:	-
Фильтр, основной, тип:	NVF
Фильтр, основной, материал:	Сплавленный полиэтилен
Фильтр, основной, способ очистки:	Подпресованный воздух
<i>Категория одобрения EN 60335-2-69</i>	
Валовая вместимость контейнера:	230 литры
Практическая вместимость контейнера:	230 литры
Стандартный диаметр всасывающего шланга:	76 мм
Стандартная длина всасывающего шланга:	6 метры
Стандартное качество всасывающего шланга:	PUR
Длина x Ширина x Высота:	1640 x 890 x 1820 mm
Вес:	290 килограммы

График производительности (давление воздуха 7 бар):



Необходимый размер шланга для трубопровода сжатого воздуха:

Вакуум-генератор:	Номер изделия:	Внутренний диаметр трубопровода/шланга сжатого воздуха						
		12mm ½"	20mm ¾"	25mm 1"	32mm 1 ¼"	38mm 1 ½"	51mm 2"	63mm 2 ½"
NE76	43040001			1-14	15-30	31-71	72+	
Расстояние от компрессора, в метрах								

ВНИМАНИЕ!

Использование слишком длинных или слишком узких шлангов приводит к потере давления сжатого воздуха и, следовательно, к ухудшению производительности. Соединительные муфты должны пропускать достаточный воздушный поток, муфты быстрого разъединения применять не рекомендуется. Для предотвращения постоянной работы компрессора с высокой нагрузкой мы рекомендуем применять компрессоры с производительностью большей, чем потребление вакуум-генератора.