

# СРФ10КР

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ФИЛЬТР С ИМПУЛЬСНОЙ ПРОДУВКОЙ



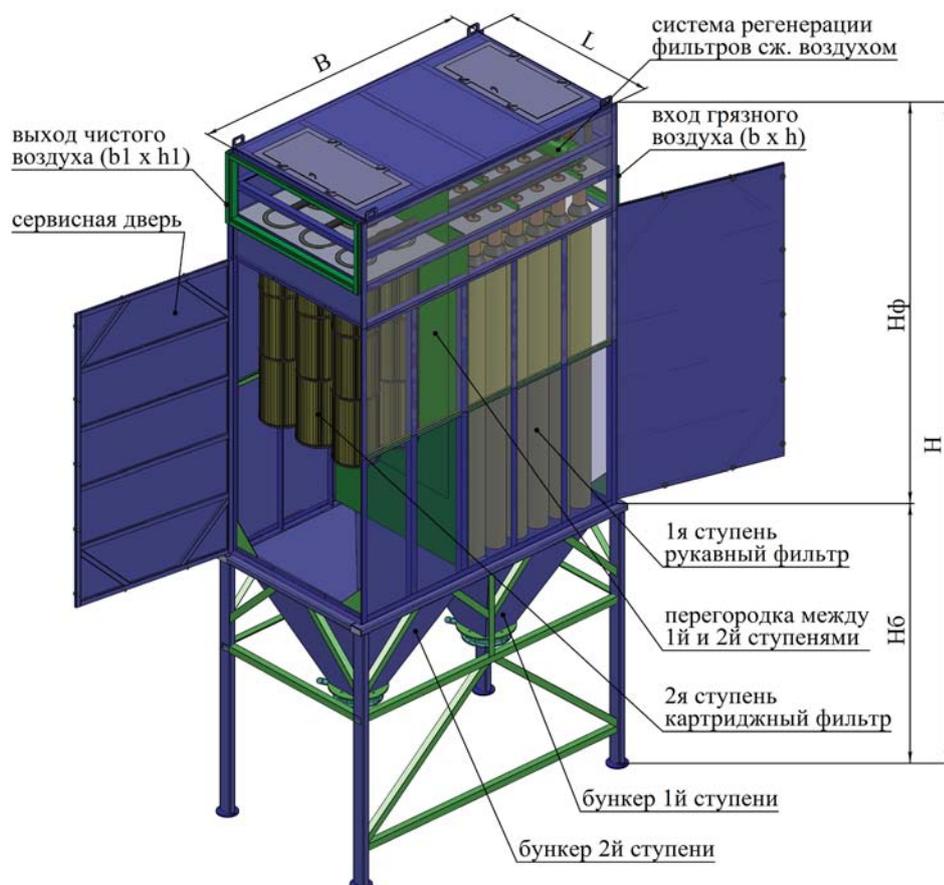
ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ФИЛЬТР ТОНКОЙ ОЧИСТКИ С ИМПУЛЬСНОЙ ПРОДУВКОЙ, ПОЛНОСТЬЮ ГОТОВЫЙ К 100% ВОЗВРАТУ ОЧИЩЕННОГО ВОЗДУХА В ПОМЕЩЕНИЕ ПРИ ЛЮБЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ!

**Высочайшая степень очистки (до  $1\div 3 \text{ мг/м}^3$ ) при больших концентрациях пыли на входе в фильтр, достигается за счет конструктивного размещения в одном корпусе двух фильтров – рукавного и картриджного. Двухступенчатая очистка воздуха: сначала в рукавном фильтре, затем в картриджном.**

ЭкоФильтр

36

Двухступенчатый фильтр тонкой очистки с импульсной продувкой



## СРФ10КР

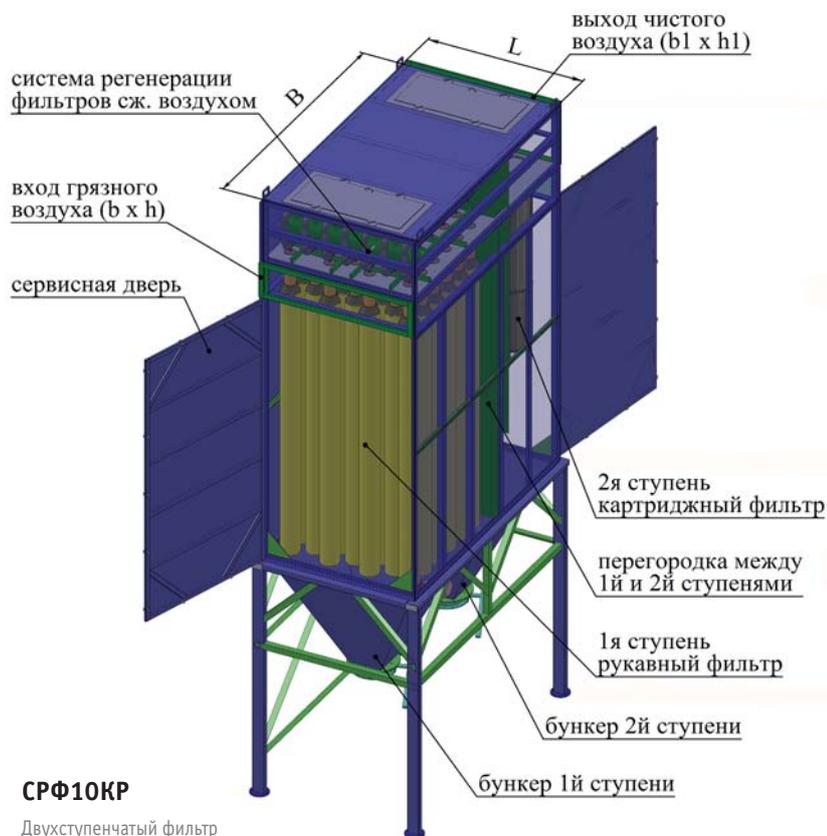
Двухступенчатый фильтр с импульсной продувкой, для возврата воздуха в помещение, производительность до  $60000 \text{ м}^3/\text{ч}$  (вид со стороны 1й ступени)

Фильтр предназначен для очистки воздуха от любых мелкодисперсных сухих неслипающихся пылей.

Обе ступени имеют встроенный механизм регенерации импульсной продувкой сжатым воздухом для обеспечения непрерывной работы фильтра.

## Особенности фильтра СРФ10КР

1. Фильтр серии **СРФ10КР** представляет собой типовые фильтровальные секции производительностью до  $10000 \text{ м}^3/\text{ч}$ . Нарращивание производительности фильтра осуществляется путем добавления секций.
2. Оптимальное "сотовое" расположение рукавов в корпусе первой ступени фильтра, позволяющее плотнее упаковать рукава и получить фильтр большей производительности при меньших габаритах.
3. Движение запыленного воздуха внутри первой ступени очистки (рукавный фильтр) происходит сверху вниз, что снижает пылевую нагрузку на фильтровальную ткань, уменьшает риск налипания пыли на рукава и облегчает их регенерацию.



### СРФ10КР

Двухступенчатый фильтр с импульсной продувкой, для возврата воздуха в помещение, производительность до 60000 м<sup>3</sup>/ч (вид со стороны 2й ступени)

4. Степень очистки фильтра (1÷3 мг/м<sup>3</sup>) позволяет возвращать очищенный воздух в рабочую зону (рециркуляция) с целью экономии тепла во время отопительного сезона.

Возврат очищенного воздуха в рабочую зону (рециркуляция) позволяет существенно снизить затраты на нагрев приточного воздуха в зимний период, при низких температурах наружного воздуха. Например, для нагрева 10000 м<sup>3</sup>/ч (производительность фильтра СРФ10КР) от -20°С до +16°С требуется около 120 кВт/ч тепла.

5. При необходимости возврата уловленного продукта обратно в технологический цикл предусматривается разделение фильтровальных секций и бункеров. При этом аспирационные воздуховоды от разных технологических процессов подключаются к разным фильтровальным секциям, что приводит к осаждению в бункерах не смешанных друг с другом продуктов, легко возвращаемых обратно технологический процесс.

6. Обслуживание фильтра сбоку (не требуется место над фильтром). Большие удобные сервисные двери с 2-х сторон облегчают контроль состояния камер запыленного воздуха и фильтровальных элементов, а также обеспечивают легкую чистку фильтра и замену фильтровальных элементов.

7. Регенерация фильтрующих элементов импульсами сжатого воздуха в происходит в автоматическом режиме. Система автоматического управления собирается на основе свободно программируемых цифровых контроллеров и легко адаптируется под специфику конкретного производства. Одновременно с регенерацией фильтрующих элементов автоматика способна контролировать гидравлическое сопротивление фильтра, уровень заполнения бункера, давление в сети сжатого воздуха и т.п.

8. Формирование импульсов сжатого воздуха для регенерации фильтровальных элементов осуществляется соленоидными клапанами импортного производства (ASCO, SMC, TORK). Клапаны характеризуются длительным сроком службы: не менее 1 000 000 срабатываний.

# СРФ10КР

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ФИЛЬТР С ИМПУЛЬСНОЙ ПРОДУВКОЙ



## Технические характеристики фильтров СРФ10КР

Модель *	СРФ10КР	СРФ10КРх2	СРФ10КРх3	СРФ10КРх4	СРФ10КРх5	СРФ10КРх6
Количество секций	1	2	3	4	5	6
Максимальная производительность по воздуху, м <sup>3</sup> /ч **	10 000	20 000	30 000	40 000	50 000	60 000
Гидравлическое сопротивление, Па	до 2500	до 2500	до 2500	до 2500	до 2500	до 2500
Максимальная концентрация на входе в фильтр, г/м <sup>3</sup>	200	200	200	200	200	200
Концентрация пыли на выходе из фильтра, не более, мг/м <sup>3</sup>	1÷3	1÷3	1÷3	1÷3	1÷3	1÷3
Давление сжатого воздуха, бар	5÷8	5÷8	5÷8	5÷8	5÷8	5÷8
Расход сжатого воздуха, л/мин	100	200	300	400	500	600

\* - в таблице приведен не полный перечень моделей и характеристик фильтра, для получения подробной информации обращайтесь в отдел продаж компании.

\*\* - приведен максимальный расход воздуха, расход может меняться в зависимости от свойств улавливаемой пыли и условий эксплуатации фильтра.

## Габаритные и присоединительные размеры

Модель	Н *	Нб *	Нф *	В	L	Lc
СРФ10КР	5200	2100	3100	2400	1300	1300
СРФ10КРх2	5200	2100	3100	2400	2600	1300
СРФ10КРх3	5200	2100	3100	2400	3900	1300
СРФ10КРх4	5200	2100	3100	2400	5200	1300
СРФ10КРх5	5200	2100	3100	2400	6500	1300
СРФ10КРх6	5200	2100	3100	2400	7800	1300

\* - в таблице приведен не полный перечень моделей и характеристик фильтра, размер согласовывается при заказе.

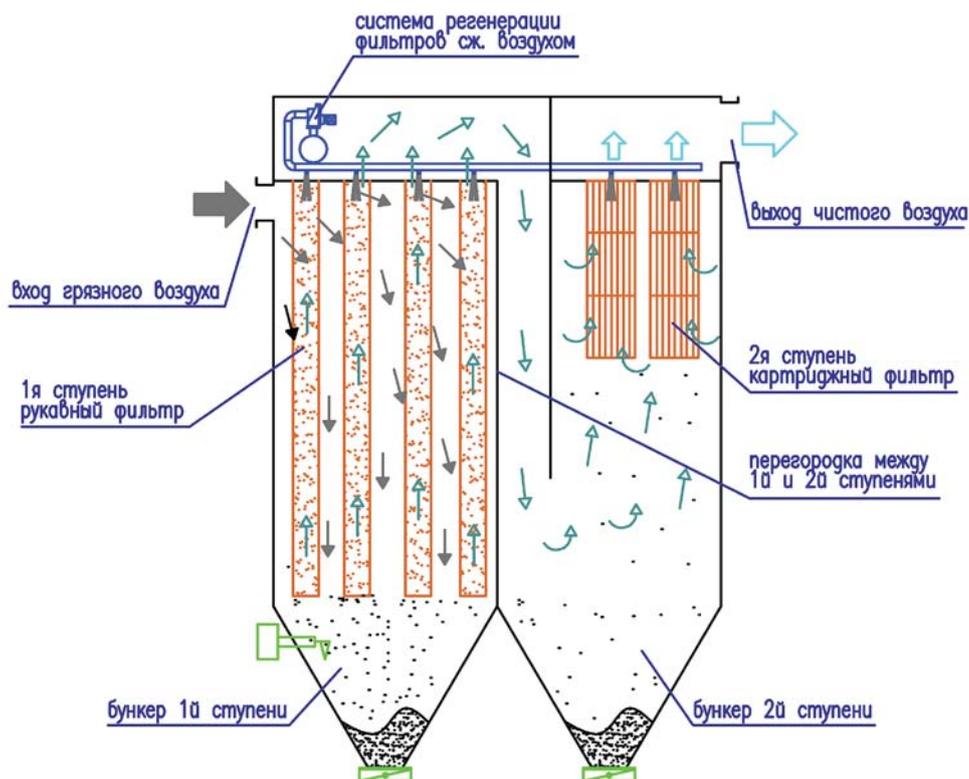
\*\* - размеры могут быть изменены изготовителем при условии сохранения технических характеристик изделия.

\*\*\* - чертежи фильтров доступны для скачивания на сайте [www.efilter.ru](http://www.efilter.ru) в разделе «Чертежи и буклеты».



## Принцип работы двухступенчатого фильтра СРФ10КР

Запыленный воздух по воздуховоду поступает в первую ступень очистки (рукавный фильтр), в камеру «запыленного» воздуха. Принцип работы первой ступени очистки основан на улавливании пыли фильтрующей тканью при прохождении через нее запыленного воздуха. Газопылевая смесь проходит через рукава из фильтровальной ткани, при этом частицы пыли задерживаются на их наружной поверхности, а очищенный до  $10\div 20$  мг/м<sup>3</sup> воздух поступает по промежуточному каналу в рабочую камеру второй ступени очистки (картриджный фильтр тонкой очистки).



Далее, проходя через высокоэффективные фильтровальные картриджи, воздух дочищается до  $1\div 3$  мг/м<sup>3</sup>, поступает в камеру чистого воздуха и выбрасывается из фильтра в помещение.

Пыль, сбиваемая с фильтровальных элементов, осыпается в бункера и через устройства выгрузки удаляется из фильтра.

## Система автоматической регенерации фильтра импульсами сжатого воздуха

По мере увеличения толщины слоя пыли на поверхности фильтрующих рукавов и картриджей тонкой очистки возрастает сопротивление движению воздуха и снижается пропускная способность фильтра. К камерам «запыленного» воздуха и второй ступени очистки подключен ресивер сжатого воздуха с электромагнитными клапанами.

Сжатый воздух из ресивера через электромагнитные клапаны поступает в продувочные трубы. Электромагнитный клапан генерирует короткий импульс сжатого воздуха, сбивающий пыль с поверхности фильтрующих элементов. Пыль, сбиваемая с фильтровальных элементов, осыпается в бункера и через устройства выгрузки удаляется из фильтра.

# СРФ10КР

ДВУХСТУПЕНЧАТЫЙ ФИЛЬТР С ИМПУЛЬСНОЙ ПРОДУВКОЙ

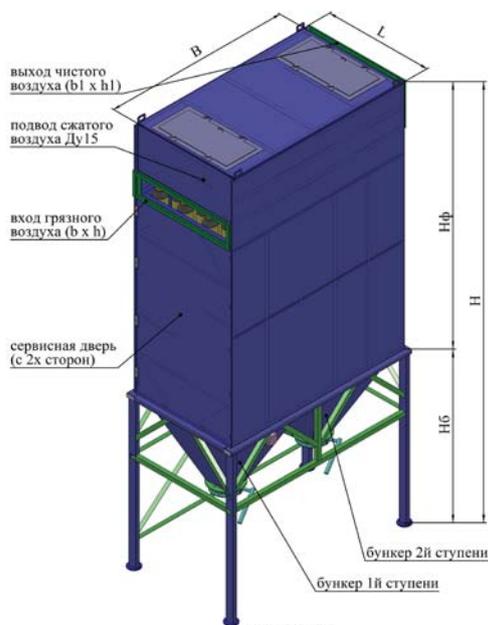


## Примеры компоновки фильтровальных секций СРФ10КР

ЭкоФильтр

40

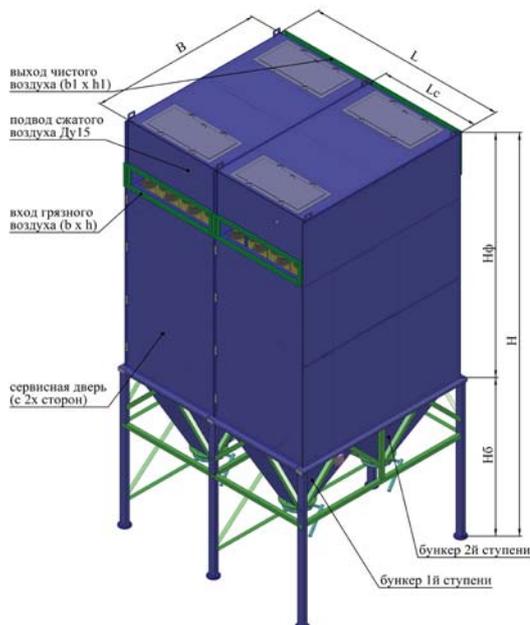
Двухступенчатый фильтр тонкой очистки с импульсной продувкой



**СРФ10КР**  
Двухступенчатый фильтр с импульсной продувкой для возврата воздуха в помещение

### 1 СЕКЦИЯ

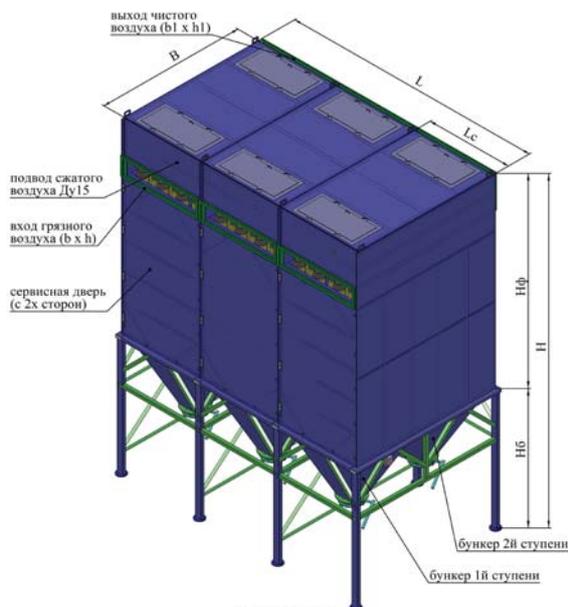
Производительность до 10000 м<sup>3</sup>/ч



**СРФ10КРх2**  
Двухступенчатый фильтр с импульсной продувкой для возврата воздуха в помещение

### 2 СЕКЦИИ

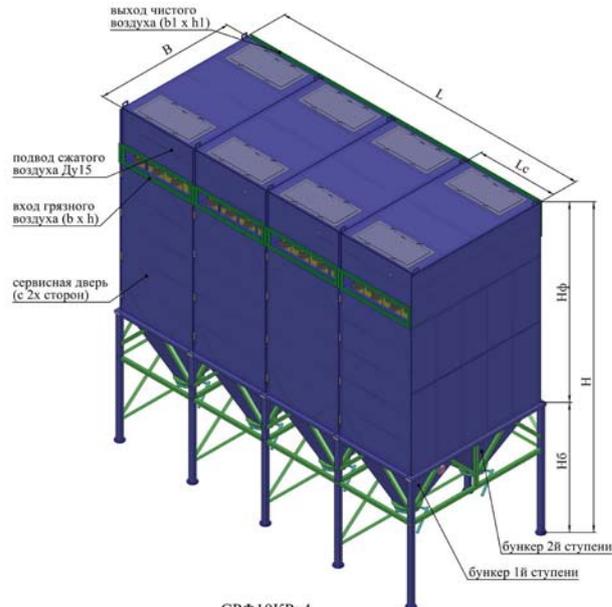
Производительность до 20000 м<sup>3</sup>/ч



**СРФ10КРх3**  
Двухступенчатый фильтр с импульсной продувкой для возврата воздуха в помещение

### 3 СЕКЦИИ

Производительность до 30000 м<sup>3</sup>/ч



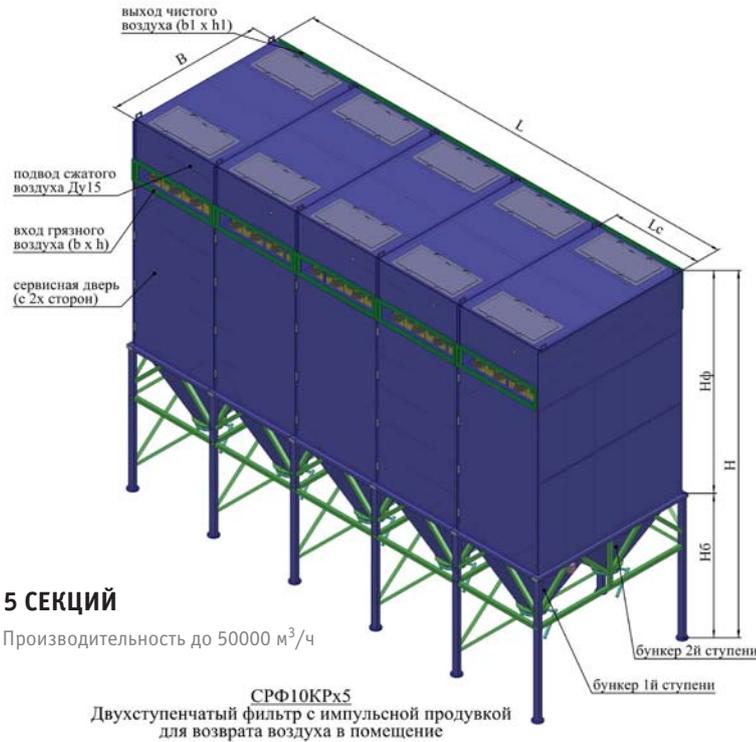
**СРФ10КРх4**  
Двухступенчатый фильтр с импульсной продувкой для возврата воздуха в помещение

### 4 СЕКЦИИ

Производительность до 40000 м<sup>3</sup>/ч



## Примеры компоновки фильтровальных секций СРФ10КР



### Варианты исполнения фильтра:

- взрывозащищенное;
- высокотемпературное;
- оснащение различными устройствами выгрузки бункера (ручной затвор, шнек, шлюзовой перегрузчик, вибратор).

### Нестандартное исполнение:

- изменение высоты фильтра;
- изменение ориентации патрубков входа и выхода воздуха.

