

Ab221 - Пневматическая система 50

Прод. №: 42122100

- Многоцелевое применение и всасывание мелкой пыли

Проблема с пылью легко решается этим высокопроизводительным агрегатом. Выполняется эффективная предварительная вихревая сепарация пыли перед фильтром ABSOLUTE / HEPA. Процесс очистки фильтра в высшей степени прост и эффективен, стандартно выполняется вручную. Если требуется, очистка фильтра может производиться автоматически. Эжекторная система от сжатого воздуха обеспечивает высокое разрежение и большой воздушный поток для эффективного сбора веществ и их перемещения. Стандартная версия может собрать 25 литров пыли и гранулятов в считанные минуты.

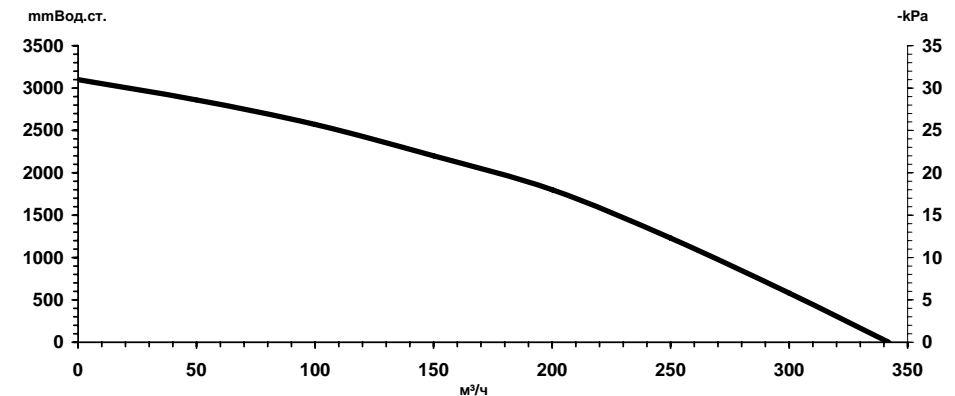
- Высокая вакуумирующая производительность
- Простота очистки фильтра
- Опция фильтра двойной очистки HEPA



Технические характеристики

Макс. разрежение	3100 ммВод.ст. / 31 -kPa
Макс. воздушный поток вакуумной установки	342 м³/ч
Расход сжатого воздуха	2 Nm³/min
Давление сжатого воздуха	7 bar
Уровень шума - Расстояние: 1 m - Высота: 1,6 m <i>(Вакуум-генератор, прод. № 43022001, NE32)</i>	75,5 dB(A)
Фильтр, основной, область применения:	1,6 m²
Фильтр, основной, одобренная категория:	H
Фильтр, основной, тип:	Картридж
Фильтр, основной, материал:	Микроволнистый
Фильтр, основной, способ очистки:	Обратная воздушная струя
<i>Категория одобрения EN 60335-2-69</i>	
Валовая вместимость контейнера:	47 литров
Практическая вместимость контейнера:	47 литров
Стандартный диаметр всасывающего шланга:	51 mm
Стандартная длина всасывающего шланга:	6 метры
Стандартное качество всасывающего шланга:	PE
Длина x Ширина x Высота:	700 x 530 x 1550 mm
Вес:	72,5 килограммы

График производительности (давление воздуха 7 бар):



Необходимый размер шланга для трубопровода сжатого воздуха:

Вакуум-генератор:	Номер изделия:	Внутренний диаметр трубопровода/шланга сжатого воздуха						
		12mm ½"	20mm ¾"	25mm 1"	32mm 1 ¼"	38mm 1 ½"	51mm 2"	63mm 2 ½"
NE32	43022001		2-22	23-69	70-110	111+		
		Расстояние от компрессора, в метрах						

ВНИМАНИЕ!

Использование слишком длинных или слишком узких шлангов приводит к потере давления сжатого воздуха и, следовательно, к ухудшению производительности. Соединительные муфты должны пропускать достаточный воздушный поток, муфты быстрого разъединения применять не рекомендуется. Для предотвращения постоянной работы компрессора с высокой нагрузкой мы рекомендуем применять компрессоры с производительностью большей, чем потребление вакуум-генератора.